



UNIVERSIDADE FEDERAL RURAL DO SEMI-ÁRIDO
CENTRO DE CIÊNCIAS SOCIAIS APLICADAS E HUMANAS
DEPARTAMENTO DE CIÊNCIAS SOCIAIS APLICADAS
CURSO DE CIÊNCIAS CONTÁBEIS
COLEGIADO DO CURSO DE CIÊNCIAS CONTÁBEIS



INFORMATIVO N.º 006/2021

O COLEGIADO DO CURSO DE CIÊNCIAS CONTÁBEIS DA UFERSA (CC-CCont/UFERSA), no uso de suas atribuições e atendendo ao que preceitua a **Resolução CONSEPE/UFERSA n.º 001/2013**, publica o **CALENDRÁRIO DE DEFESAS DOS TRABALHOS DE CONCLUSÃO DE CURSO (ACS0678), DO PERÍODO LETIVO 2021.1**, o qual pode ser consultado pelo link abaixo.

Link para consulta:

https://docs.google.com/spreadsheets/d/1_V4xne6pmOVBSLQvba0b777_DYVNNpcv/edit?usp=sharing&ouid=116684973336149672701&rtpof=true&sd=true

O Colegiado do Curso relembra aos discentes que irão defender, que fiquem atentos aos prazos estabelecidos para as atividades de “Monografia, Estágio e TCC”, previstos no Calendário Acadêmico da UFERSA e no Informativo n.º 004/2021 da Comissão de TCC do Curso de Ciências Contábeis.

Mossoró-RN, 10 de Novembro de 2021.

Prof. Kléber Formiga Miranda
Presidente do Colegiado do Curso de Ciências Contábeis da UFERSA

Comissão de TCC 2020

Profa. Kallyse Priscila Soares de Oliveira
Prof. Antônio Erivando Xavier Júnior
Prof. John Pablo Cândido Dantas Silva